

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
UCAPAN TERIMA KASIH.....	iv
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS	v
ABSTRAK	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian.....	2
1.4. Manfaat Penelitian.....	2
1.5. Batasan – batasan Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	4
2.1. Klasifikasi ABC	4
2.2. Peramalan	5
2.2.1. Tujuan Peramalan.....	5
2.2.2. Klasifikasi Peramalan Berdasarkan Waktu.....	5
2.2.3. Jenis Peramalan	6
2.2.4. Langkah – Langkah Peramalan.....	7
2.2.5. Peramalan Deret Waktu	7
2.2.6. Metode Peramalan.....	7
2.2.7. Menghitung Kesalahan Peramalan.....	10
2.3. Pengertian Pengendalian Persediaan	11
2.4. Tujuan Pengendalian Persediaan	11
2.5. Pengertian Persediaan.....	11

2.5.1.	Jenis – Jenis Persediaan	11
2.5.2.	Biaya-Biaya Persediaan	12
2.5.3.	Fungsi - Fungsi Persediaan	12
2.5.4.	Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>).....	13
2.6.	<i>Master Planning Schedule</i> (MPS).....	13
2.7.	<i>Material Requirement Planning</i> (MRP).....	13
2.7.1.	Tujuan penerapan MRP	13
2.7.2.	Langkah – langkah Proses Perhitungan MRP	14
2.7.3.	Pengukuran Jumlah (<i>Lot Sizing</i>)	15
2.7.4.	Komponen MRP Chart.....	15
2.7.5.	Kesulitan Penerapan MRP	16
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....		17
3.1.	Rencana Penelitian	17
3.2.	Obyek Penelitian	17
3.3.	Tempat dan Waktu Penelitian	17
3.4.	Teknik Pengumpulan Data	17
3.5.	Bagan Penelitian.....	18
BAB IV HASIL		19
4.1.	Keadaan Umum Perusahaan.....	19
4.1.1.	Sejarah Singkat Perusahaan	19
4.1.2.	Profil Perusahaan	19
4.1.3.	Struktur Organisasi	20
4.1.4.	Sistem Manajemen K3 PT Mahkota Prima	21
4.1.5.	Kebijakan Mutu PT Mahkota Prima	21
4.2.	Produk yang dihasilkan	21
4.3.	Bahan Baku Panel Listrik.....	22
4.3.1.	Komponen Utama	22
4.3.2.	Material bantu	22
4.4.	Proses Pembuatan Design Panel.....	31
4.5.	Flow Chart Proses Perakitan Panel Listrik.....	32
4.6.	Proses Produksi Perakitan Panel Listrik.....	32

4.6.1.	Proses Produksi Part Mekanik (<i>Metal Work</i>).....	32
4.6.2.	Proses Perakitan Frame (<i>Frame Assembling</i>)	33
4.6.3.	Proses Pemasangan Busbar (<i>CU</i>).....	34
4.6.4.	Proses Pengkabelan (<i>Wiring Assembling</i>).....	34
4.6.5.	Proses Pengujian Akhir (<i>Quality Control</i>).....	35
4.6.6.	Pengemasan.....	37
4.7.	Data Material Bantu	38
4.8.	Klasifikasi ABC	39
4.9.	Data Permintaan	40
4.9.1.	Pola Data Permintaan.....	41
4.10.	<i>Linear Regression</i>	41
4.11.	<i>Exponential Smoothing</i>	43
4.11.1.	<i>Exponential Smoothing</i> α 0,1	43
4.11.2.	<i>Exponential Smoothing</i> α 0,3	44
4.11.3.	<i>Exponential Smoothing</i> α 0,5	44
4.12.	<i>Double Exponential Smoothing</i>	45
4.12.1.	<i>Double Exponential Smoothing</i> α 0,1	45
4.12.2.	<i>Double Exponential Smoothing</i> α 0,3	47
4.12.3.	<i>Double Exponential Smoothing</i> α 0,5	48
4.13.	<i>Rekapitulasi Error</i>	49
4.14.	<i>Statistik U-Theil</i>	49
4.15.	<i>Moving Range</i>	51
4.16.	<i>Tracking Signal</i>	52
4.17.	Jadwal Induk Produksi (JIP).....	53
4.18.	Biaya Pesan dan Simpan.....	54
4.19.	<i>Lot For Lot</i> (LFL).....	55
4.20.	<i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	56
4.21.	<i>Least Unit Cost</i> (LUC).....	56
4.22.	<i>Least Total Cost</i> (LTC).....	57
4.23.	Perbandingan <i>Total Cost</i>	58
BAB V PEMBAHASAN		59

5.1.	Analisis Klasifikasi ABC	59
5.2.	Pola Data Permintaan	59
5.3.	<i>Linear Regression</i>	59
5.4.	<i>Exponential Smoothing</i>	59
5.5.	<i>Double Exponential Smoothing</i>	59
5.6.	Rekapitulasi Error.....	59
5.7.	<i>Statistik U-Theil</i>	60
5.8.	<i>Moving Range</i>	60
5.9.	<i>Tracking Signal</i>	60
5.10.	<i>Lot For Lot (LFL)</i>	60
5.11.	<i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	60
5.12.	<i>Least Unit Cost (LUC)</i>	60
5.13.	<i>Least Total Cost(LTC)</i>	61
5.14.	Perbandingan <i>Total Cost</i>	61
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		62
6.1.	Kesimpulan.....	62
6.2.	Saran	63
DAFTAR PUSTAKA		64
LAMPIRAN.....		65

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1. Tabel Ukuran Busbar (<i>CU</i>).....	34
Tabel 4.2. Standar Penggunaan Kabel	35
Tabel 4.3. Data Material Bantu Panel Listrik	38
Tabel 4.4. Data Klasifikasi ABC.....	39
Tabel 4.5. Hasil Klasifikasi ABC Material Bantu Panel Listrik	40
Tabel 4.6. Data Permintaan Kabel NYAF 4 mm	40
Tabel 4.7. Regresi Linier Kabel NYAF 4 mm	41
Tabel 4.8. Exponential Smoothing α 0,1.....	43
Tabel 4.9. Exponential Smoothing α 0,3.....	44
Tabel 4.10. Exponential Smoothing α 0,5.....	45
Tabel 4.11. Double Exponential Smoothing α 0,1	46
Tabel 4.12. Double Exponential Smoothing α 0,3.....	47
Tabel 4.13. Double Exponential Smoothing α 0,5.....	48
Tabel 4.14. Rekapitulasi Error	49
Tabel 4.15. Statistik U-Theil.....	50
Tabel 4.16. Moving Range.....	51
Tabel 4.17. Tracking Signal.....	52
Tabel 4.18. Jadwal Induk Produksi	54
Tabel 4.19. Lot For Lot Kabel NYAF 4 mm	55
Tabel 4.20. Economic Order Quantity Kabel NYAF 4 mm	56
Tabel 4.21. Kombinasi Least Unit Cost (LUC) Kabel NYAF 4 mm.....	57
Tabel 4.22. Least Unit Cost (LUC) Kabel NYAF 4 mm	57
Tabel 4.23. Kombinasi Least Total Cost(LTC) Kabel NYAF 4 mm.....	58
Tabel 4.24. Least Total Cost(LTC) Kabel NYAF 4 mm	58
Tabel 4.25. Perbandingan Total Cost.....	58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1. Bagan Penelitian.....	18
Gambar 4.1. Struktur Organisasi.....	20
Gambar 4.2. Kabel NYAF 1,5 mm Yellow	22
Gambar 4.3. Kabel NYAF 4,0 mm Black.....	23
Gambar 4.4. Cable Tie CV-100	23
Gambar 4.5. Cable Tie CV-150	24
Gambar 4.6. Skun Y 1.25 – 3.5 Isolasi	24
Gambar 4.7. Skun Y 5,5 – 4S Nonisolasi	25
Gambar 4.8. Spiral Wrapping Band KS-8	25
Gambar 4.9. Tie Mount HC – 102	26
Gambar 4.10. Rail Mounting	26
Gambar 4.11. Selongsong Kabel.....	27
Gambar 4.12. Vinyl Wire End Cap V – 5.5 RYB.....	27
Gambar 4.13. Bolt M8 x 25 mm	28
Gambar 4.14. Spring Washer M8	28
Gambar 4.15. Plain Washer M8.....	29
Gambar 4.16. Nut Bolt M8	29
Gambar 4.17. Bolt JP 5 x 15 mm (Screw)	30
Gambar 4.18. Plain Washer Bolt JP 5.....	30
Gambar 4.19. Spring Washer Bolt JP 5	31
Gambar 4.20. Flow Chart Perakitan Panel Listrik	32
Gambar 4.21. Proses Produksi Part Mekanik (Metal Work)	33
Gambar 4.22. Proses Frame Assembling	33
Gambar 4.23. Proses Wiring Assembling	35
Gambar 4.24. Alat-Alat Test Panel	36
Gambar 4.25. Alat-alat Test Panel (Lanjutan)	37
Gambar 4.26. Pengemasan.....	38
Gambar 4.27. Pola Data Permintaan Kabel NYAF 4 mm	41
Gambar 4.28. Grafik Moving Range	52
Gambar 4.29. Grafik Tracking Signal.....	53